



## Scheda Tecnica Stucco Pregy S

### DESCRIZIONE

Pregy S è uno stucco professionale ad essiccamento in pasta (pronto all'uso e riutilizzabile dopo la chiusura) di elevata qualità, adatto a cantieri di medio grandi dimensioni, per il riempimento e la finitura dei giunti con banda di rinforzo e la stuccatura degli angoli e delle viti in ambienti interni.

### IMPIEGO

Riempimento e finitura manuale dei giunti, stuccatura degli angoli e delle viti nella realizzazione di pareti, contropareti, controsoffitti o rivestimenti in ambienti interni. Stucco a basso ritiro ottimo per la rasatura.

CARATTERISTICHE	
Tipo di stucco	3A : Stucco in pasta ad essiccamento per riempimento e finitura
Composizione	Formulazione a base di polvere di marmo e resine sintetiche
Consumo	0,45 kg/m <sup>2</sup>
Tempo di essiccazione	8 ore
Tempo per mani successive	24 ore
Classe di reazione al fuoco	A2-s1,d0
Confezionamento	Secchi da 7 kg e 25 kg
Durata	12 mesi, dalla data di produzione in condizioni di stoccaggio ottimali (al riparo dal gelo e dall'eccessivo calore)

Nota : I tempi di lavorabilità e tempi di presa dipendono dalle condizioni di temperatura e umidità del cantiere.

### PREPARAZIONE:

- Mescolare Pregy S all'apertura con miscelatore a basso numero di giri (<800 giri/minuto);
- Se utilizzato per finitura è possibile aggiungere dell'acqua in piccola quantità senza eccedere;
- Non mescolare Pregy S con altri prodotti o materiali.

### APPLICAZIONE:

- Con carta microforata: riempire il giunto di stucco con spatola ed applicare la carta dall'alto in basso: il centro della carta dovrà essere posizionato nel punto di contatto tra le due lastre; con rete autoadesiva: applicare direttamente la rete senza riempire prima il giunto.
- Coprire completamente il giunto con stucco mediante spatola americana: pulire le sbavature;
- Stuccare la testa delle viti;
- Attendere la presa dello stucco;
- Applicare una seconda mano di stucco sul giunto sempre con spatola americana (anche sulla testa delle viti);
- Attendere essiccamento dello stucco;
- Qualora si percepiscano avvallamenti del giunto rilevabili ad occhio o a mezzo regolo, applicare una terza mano;
- Per una corretta finitura si consigliano tre mani di stucco ed una lieve carteggiatura. Solo dopo la perfetta presa procedere con la carta smerigliata per eliminare possibili irregolarità
- L'applicazione può essere effettuata manualmente o essere ottimizzata con macchina per giunti.
- Non utilizzare come base per successive mani di finitura con stucchi a presa.

**CE** UNI EN 13963